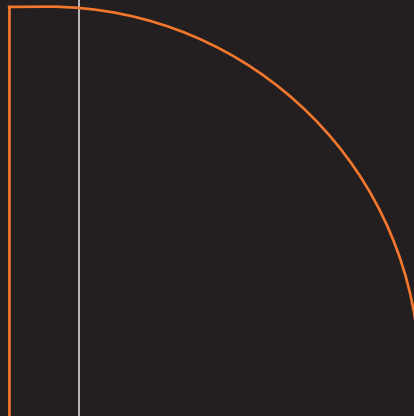


Gruppo 05.

STACCA PUNTI

Spot weld remover

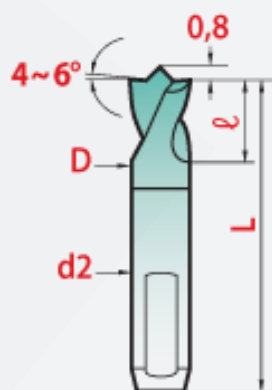
Décolle-pointes



Frese.

Cutters

Gruppo 05



FRESA STACCA PUNTI

POINT DETACHING
MILLING CUTTERS
COUPE-COUTURES

Durezza 67 HRC per lavori su acciai, inox, titanio, bronzo, inconel e ghise dure. Rivestimento Carbo-Tialn (3000 HV) aumenta la durata dell'utensile e migliora la qualità delle superfici.

Hardness 67 HRC for work on steels, stainless steel, titanium, bronze, inconel, and hard cast iron. Carbo-Tialn coating (3000 HV) extends tool life and improves surface quality.

Dureté 67 HRC pour les travaux sur aciers, inox, titane, bronze, inconel et fontes dures. Revêtement Carbo-Tialn (3000 HV) prolonge la durée de vie de l'outil et améliore la qualité des surfaces.

CODICE / CODE

DWUTE00027

SPECIFICHE TECNICHE

/ TECHNICAL SPECIFICATIONS
/ SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Dimensioni / Dimensions

$d_2 = 8$ mm L = 45 mm

Materiale / Material / Matériau

HSS-E 8% Co+Carbo-Tialn

Taglienti / Cutting edges / Tranchants

2



FRESA STACCA PUNTI MAGGIORATA HSS-E

HSS-E LARGE POINT
DETACHING CUTTER

COUPEUR À DÉCOUPE
SURDIMENSIONNÉ HSS-E

Durezza 67 HRC per lavori su acciai, inox, titanio, bronzo, inconel e ghise dure. Il rivestimento Carbo-Tialn (3000 HV) aumenta la durata dell'utensile, ritardando l'usura e migliorando la qualità delle superfici.

Hardness 67 HRC for work on steels, stainless steel, titanium, bronze, inconel, and hard cast iron. Carbo-Tialn coating (3000 HV) extends tool life, delaying wear and improving surface quality.

Dureté 67 HRC pour les travaux sur aciers, inox, titane, bronze, inconel et fontes dures. Revêtement Carbo-Tialn (3000 HV) prolonge la durée de vie de l'outil, retardant l'usure et améliorant la qualité des surfaces.

CODICE / CODE

DWUTE000271

SPECIFICHE TECNICHE

/ TECHNICAL SPECIFICATIONS
/ SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Dimensioni / Dimensions

8x10x45 mm Ø 10 mm

Gambo / Shank / Tige

$d_2 = 8$ mm

Materiale / Material / Matériau

HSS-E 8% Co+Carbo-Tialn

Taglienti / Cutting edges / Tranchants

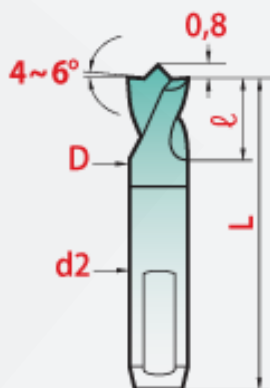
2

NOME / NAME

Gruppo 05

Frese.

Cutters



FRESA STACCA PUNTI

POINT DETACHING
MILLING CUTTERS
COUPE-COUTURES

Durezza 67 HRC per lavori su acciai, inox, titanio, bronzo, inconel e ghise dure. Rivestimento Carbo-Tialn (3000 HV) aumenta la durata dell'utensile e migliora la qualità delle superfici.

Hardness 67 HRC for work on steels, stainless steel, titanium, bronze, inconel, and hard cast iron. Carbo-Tialn coating (3000 HV) extends tool life and improves surface quality.

Dureté 67 HRC pour les travaux sur aciers, inox, titane, bronze, inconel et fontes dures. Revêtement Carbo-Tialn (3000 HV) prolonge la durée de vie de l'outil et améliore la qualité des surfaces.

CODICE / CODE

DWUTE000273

SPECIFICHE TECNICHE

/ TECHNICAL SPECIFICATIONS
/ SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Dimensioni / Dimensions

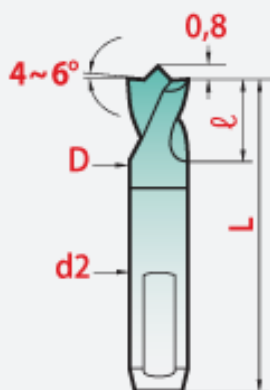
$d_2 = 8 \text{ mm}$ $L = 40 \text{ mm}$

Materiale / Material / Matériau

HSS-E 8% Co+Carbo-Tialn

Taglienti / Cutting edges / Tranchants

2



FRESA STACCA PUNTI MET DURO RIV. HARD X

HARD METAL POINT REMOVAL
MILLING MACHINE HARD X

COUPE-AGRAFES EN
MÉTAL DUR RIV. DUR

CODICE / CODE

DWUTE00030

SPECIFICHE TECNICHE

/ TECHNICAL SPECIFICATIONS
/ SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Dimensioni / Dimensions

$d_2 = 8 \text{ mm}$ $L = 45 \text{ mm}$

Materiale / Material / Matériau

Metallo duro - carbide - carbure

Taglienti / Cutting edges / Tranchants

2

Metallo duro + Hard'X = durezza 1800 HV + 3500 HV per lavori su acciai oltre 1300 N/mm², inox, titanio, bronzo, inconel, nimonic, waspaloy, ghise dure e materiali sintetici come nylon, PVC, grafite, polimeri rinforzati, ceramiche e vetro.

Tungsten carbide + Hard'X = hardness 1800 HV + 3500 HV for work on steels over 1300 N/mm², stainless steel, titanium, bronze, inconel, nimonic, waspaloy, hard cast iron, and synthetic materials like nylon, PVC, graphite, reinforced polymers, ceramics, and glass.

Métal dur + Hard'X = dureté 1800 HV + 3500 HV pour les travaux sur les aciers au-delà de 1300 N/mm², inox, titane, bronze, inconel, nimonic, waspaloy, fontes dures et matériaux synthétiques comme nylon, PVC, graphite, polymères renforcés, céramiques et verre.

Frese.

Cutters

Gruppo 05



FRESA STACCA PUNTI METALLO DURO HT

HARD METAL HT POINT
DETACHING

COUPEUR A DECOUPE EN
METAL DUR HT

CODICE / CODE

DWUTE000291

SPECIFICHE TECNICHE

/ TECHNICAL SPECIFICATIONS

/ SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Dimensioni / Dimensions

Ø 8 x 44 mm

Taglienti / Cutting edges / Tranchants

4

DESCRIZIONE PRODOTTO

/ PRODUCT DESCRIPTION

/ DESCRIPTION DU PRODUIT

La fresa stacca punti in metallo duro a 4 taglienti è un utensile professionale progettato specificamente per la rimozione dei punti di saldatura su acciai ad altissima resistenza. I quattro taglienti offrono una base di appoggio più stabile rispetto alle versioni standard, distribuendo meglio lo sforzo di foratura e aumentando la precisione del taglio.

È ideale per forare lamiere in acciaio ad altissima resistenza (BTR, BOR, ecc.) che risulterebbero impossibili da lavorare con frese comuni, le quali finirebbero per bruciarsi o rompersi. Deve essere utilizzata a giri lenti (massimo 500-1.500 giri/min a seconda dell'utensile)

Rivestimento Alcrona

The 4-flute carbide spot weld cutter is a professional tool specifically designed for removing spot welds on ultra-high-strength steels.

The four flutes provide a more stable support base than standard versions, better distributing the drilling force and increasing cutting precision. It is ideal for drilling ultra-high-strength steel sheets (BTR, BOR, etc.) that would otherwise be impossible to machine with standard cutters, which would burn or break.

It must be used at slow speeds (maximum 500-1,500 rpm depending on the tool)

Alcrona coating.

La fraise à points en carbure à 4 dents est un outil professionnel conçu spécifiquement pour l'élimination des soudures par points sur les aciers à ultra-haute résistance.

Les quatre dents offrent une base d'appui plus stable que les versions standard, répartissant mieux l'effort de perçage et améliorant la précision de coupe.

Elle est idéale pour le perçage des tôles d'acier à ultra-haute résistance (BTR, BOR, etc.) impossibles à usiner avec des fraises standard, qui risqueraient de brûler ou de casser.

Utilisez-la à faible vitesse (500 à 1 500 tr/min maximum selon l'outil) Revêtement Alcrona.

NOME / NAME

Gruppo 05

Frese.

Cutters



FRESA STACCA PUNTI METALLO DURO HT

HARD METAL HT POINT
DETACHING

COUPEUR A DECOUPE EN
METAL DUR HT

CODICE / CODE

DWUTE000292

SPECIFICHE TECNICHE

/ TECHNICAL SPECIFICATIONS

/ SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Per trapano / Pour perceuse / For drill

Dimensioni / Dimensions

Ø 8 x 70 mm

Taglienti / Cutting edges / Tranchants

4

DESCRIZIONE PRODOTTO

/ PRODUCT DESCRIPTION

/ DESCRIPTION DU PRODUIT

La fresa stacca punti in metallo duro a 4 taglienti è un utensile professionale progettato specificamente per la rimozione dei punti di saldatura su acciai ad altissima resistenza. I quattro taglienti offrono una base di appoggio più stabile rispetto alle versioni standard, distribuendo meglio lo sforzo di foratura e aumentando la precisione del taglio. È ideale per forare lamiere in acciaio ad altissima resistenza (BTR, BOR, ecc.) che risulterebbero impossibili da lavorare con frese comuni, le quali finirebbero per bruciarsi o rompersi. Deve essere utilizzata a giri lenti (massimo 500-1.500 giri/min a seconda dell'utensile)
Rivestimento Alcrona

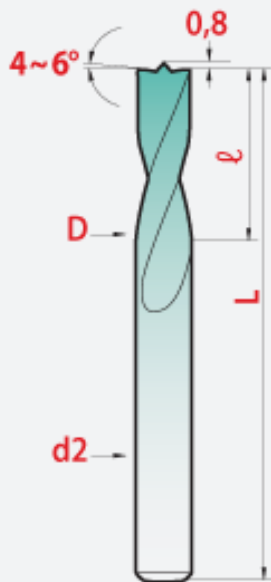
The 4-flute carbide spot weld cutter is a professional tool specifically designed for removing spot welds on ultra-high-strength steels. The four flutes provide a more stable support base than standard versions, better distributing the drilling force and increasing cutting precision. It is ideal for drilling ultra-high-strength steel sheets (BTR, BOR, etc.) that would otherwise be impossible to machine with standard cutters, which would burn or break. It must be used at slow speeds (maximum 500-1,500 rpm depending on the tool)
Alcrona coating.

La fraise à points en carbure à 4 dents est un outil professionnel conçu spécifiquement pour l'élimination des soudures par points sur les aciers à ultra-haute résistance. Les quatre dents offrent une base d'appui plus stable que les versions standard, répartissant mieux l'effort de perçage et améliorant la précision de coupe. Elle est idéale pour le perçage des tôles d'acier à ultra-haute résistance (BTR, BOR, etc.) impossibles à usiner avec des fraises standard, qui risqueraient de brûler ou de casser. Utilisez-la à faible vitesse (500 à 1 500 tr/min maximum selon l'outil) Revêtement Alcrona.

Frese.

Cutters

Gruppo 05



FRESA STACCA PUNTI LUNGA riv.TIALN

LONG POINT DETACHING END MILLING CUTTER rev.TIALN

COUPE-POINTS LONGS rev.TIALN

HSS-E 8% Co + CARBO-TIALN = durezza 67 HRC per lavori su acciai fino a 1300 N/mm², acciai anti-abrasione, inox, titanio, bronzo, inconel, nimonic, waspaloy e ghise dure. Il rivestimento CARBO-TIALN (3000 HV) aumenta la durata dell'utensile, ritardando l'usura e migliorando la qualità delle superfici.

HSS-E 8% Co + CARBO-TIALN = hardness 67 HRC for work on steels up to 1300 N/mm², anti-abrasion steels, stainless steel, titanium, bronze, inconel, nimonic, waspaloy, and hard cast iron. CARBO-TIALN coating (3000 HV) increases tool life, delaying wear and improving surface quality.

HSS-E 8% Co + CARBO-TIALN = dureté 67 HRC pour les travaux sur les aciers jusqu'à 1300 N/mm², aciers anti-abrasion, inox, titane, bronze, inconel, nimonic, waspaloy et fontes dures. Le revêtement CARBO-TIALN (3000 HV) prolonge la durée de vie de l'outil, retardant l'usure et améliorant la qualité des surfaces.

CODICE / CODE

DWUTE00026

SPECIFICHE TECNICHE
/ TECHNICAL SPECIFICATIONS
/ SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Dimensioni / Dimensions

$d_2 = 8 \text{ mm}$ L = 79 mm

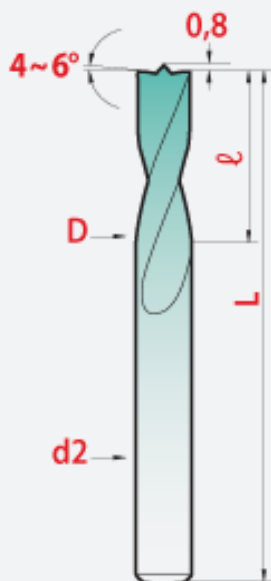
Materiale / Material / Matériau

HSS-E 8% Co+Carbo-Tialn

Taglienti / Cutting edges / Tranchants

2

Per trapano / For drill / Pour perceuse



FRESA STACCA PUNTI LUNGA riv.TIALN

HSS-E LARGE POINT DETACHING CUTTER

COUPEUR À DÉCOUPE SURDIMENSIONNÉ HSS-E

HSS-E 8% Co + CARBO-TIALN = durezza 67 HRC per lavori su acciai fino a 1300 N/mm², acciai anti-abrasione, inox, titanio, bronzo, inconel, nimonic, waspaloy e ghise dure. Il rivestimento CARBO-TIALN (3000 HV) aumenta la durata dell'utensile, ritardando l'usura e migliorando la qualità delle superfici.

HSS-E 8% Co + CARBO-TIALN = hardness 67 HRC for work on steels up to 1300 N/mm², anti-abrasion steels, stainless steel, titanium, bronze, inconel, nimonic, waspaloy, and hard cast iron. CARBO-TIALN coating (3000 HV) increases tool life, delaying wear and improving surface quality.

HSS-E 8% Co + CARBO-TIALN = dureté 67 HRC pour les travaux sur les aciers jusqu'à 1300 N/mm², aciers anti-abrasion, inox, titane, bronze, inconel, nimonic, waspaloy et fontes dures. Le revêtement CARBO-TIALN (3000 HV) prolonge la durée de vie de l'outil, retardant l'usure et améliorant la qualité des surfaces.

CODICE / CODE

DWUTE00028

SPECIFICHE TECNICHE
/ TECHNICAL SPECIFICATIONS
/ SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Dimensioni / Dimensions

$d_2 = 10 \text{ mm}$ L = 89 mm

Materiale / Material / Matériau

HSS-E 8% Co+Carbo-Tialn

Taglienti / Cutting edges / Tranchants

2

Per trapano / For drill / Pour perceuse

NOME / NAME

Gruppo 05

Accessori.

Accessories



FLACONE OLIO DA TAGLIO HP

HP CUTTING OIL BOTTLE
BOUEILLE D'HUILE
DE COUPE HP

CODICE / CODE

DAOIL001001

SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS / SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Lubrorefrigerante minerale studiato per fornire un'ottima lubrificazione nelle lavorazioni di taglio e fresatura.

Mineral coolant designed to provide excellent lubrication in cutting and milling operations.

Liquide de refroidissement minéral conçu pour fournir un excellent pouvoir lubrifiant lors des opérations de coupe et de tranchage.



FLACONE OLIO MANUTENZIONE

MAINTENANCE OIL BOTTLE
BOUEILLE D'HUILE
D'ENTRETIEN

CODICE / CODE

DAOIL001002

DESCRIZIONE PRODOTTO / PRODUCT DESCRIPTION / DESCRIPTION DU PRODUIT

Per utensili pneumatici

For pneumatic tools

Pour outils pneumatiques



STACCAPUNTI PNEUMATICO

HARD METAL POINT REMOVAL
MILLING MACHINE HARD X

COUPE-AGRAFES EN
MÉTAL DUR RIV. DUR

Utensile di alta qualità con sistema di moltiplicazione dello sforzo, ideale per acciai ultra-resistenti. Funziona a bassi giri senza perdita di potenza, rimuovendo piccole quantità di materiale ad ogni giro. La regolazione del taglio evita di forare la lamiera.

High-quality tool with a force multiplication system, ideal for ultra-resistant steels. Operates at low speeds without power loss, removing small amounts of material per turn. The cutting adjustment prevents drilling into the underlying sheet metal.

Outil de haute qualité avec un système de multiplication de l'effort, idéal pour les aciers ultra-résistants. Fonctionne à faibles régimes sans perte de puissance, en enlevant de petites quantités de matériau à chaque tour. Le réglage de la coupe empêche de percer la tôle sous-jacente.

CODICE / CODE

UTE185

SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS / SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Velocità / Speed / Vitesse

1400 giri/minuto / rpm / tr/min

Attacco aria / Air connection / Raccordement aérien
1/4"

Pressione d'esercizio / Working pressure
/ Pression de service

6,0 bar

Peso / Weight / Poids

1810 gr

Lunghezza / Length / Longueur

310 mm

Rumorosità / Noise level / Niveau sonore

77 dba

Accessori.

Accessories



STACCAPUNTI PNEUMATICO SPOT DRILL HT

SPOT DRILL HT EXTRACTEUR
DE POINTES PNEUMATIQUE
PNEUMATIC SPOT DRILL HT

CODICE / CODE

WEUTE009009

SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS / SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Diametro / Diameter / Diamètre
Ø 8 mm

Velocità rotazione / Rotation speed / Vitesse de rotation
800 giri/minuto / rpm / tr/min

Pressione d'esercizio / Working pressure
/ Pression de service

6,5 bar

Potenza / Power / Puissance 400 watts

Peso / Weight / Poids 2,3 kg

Lunghezza / Length / Longueur 350 mm

Consumo / Consumption / Consommation 140 l/mm

Livello sonoro / Noise level / Niveau sonore 85 dba



BRACCIO MAXI PER SPOT DRILL HT

MAXI ARM FOR SPOT
DRILL HT

MAXI BRAS POUR SPOT
DRILL HT

CODICE / CODE

WEUTE009010

SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS / SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Dimensione / Dimension / Diamètre
140 mm

NOME / NAME

Gruppo 05

Accessori.

Accessories



PUNTE HSS EXTRA TIALN

HSS DRILL BITS EXTRA TIALN

FORETS HSS EXTRA TIALN

CODICE / CODE

DWUTEPUK06

Ø 6

DWUTEPUK08

Ø 8

DWUTEPUK10

Ø 10

DESCRIZIONE PRODOTTO

/ PRODUCT DESCRIPTION

/ DESCRIPTION DU PRODUIT

PUNTE HSS EXTRA Rivestite Tialn Per acciai alta resistenza.

HSS extra drill bits coated with TiAlN
For high-strength steel.

Forets HSS extra revêtus TiAlN
Pour aciers à haute résistance.

