TECHNOLOGY 186 XT MPGE

XT | WITH WELDING ACCESSORIES | GENERATOR COMPATIBLE kW ±15%

Panoramica

TECHNOLOGY 186 XT MPGE
cod. 816250
Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio.
Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc.
Raccomandato per motogeneratori, il modello garantisce alte prestazioni con alimentazioni poco stabili grazie alle protezioni multiple MPGE: dispositivo di controllo della forma d'onda, filtro contro i picchi in ingresso, stabilizzazione delle oscillazioni. Robusta e resistente agli urti.
Caratteristiche:
- peso e dimensioni ridotti;
- connettore rapido (presa) Ø 50 mm;
- elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione;
- dispositivi arc force, hot start, anti-stick;
- protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (± 15%).
Completa di accessori per la saldatura MMA e valigetta in alluminio.

MMA TIG SCRATCH DC — MMA TIG DC SCRATCH

MARCATURA CE

CERTIFICAZIONE EAC

1 230V — 1 PH 230V

Dati tecnici

CODE — CODICE 816250

A_{MAX} — CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 32 A

φ — FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,7

V_{1PH} — TENSIONE DI RETE MONOFASE 230 V

$A_{60\%}$ — CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 18 A

$Ø_{DC}$ MIN/MAX — D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 4 mm

F — FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz

P_{MAX} — POTENZA ASSORBITA MAX 5 kW

IP — GRADO DI PROTEZIONE IP23

TECHNOLOGY 186 XT MPGE

- CAMPO REG.NE CORRENTE 5 - 160 A
- POTENZA ASSORBITA AL 60% 2,7 kW
- DIMENSIONI 37,5 x 50 x 22 cm
- CORRENTE MAX DC (EN 60974-1) 160 @ 35 % A
- POTENZA MINIMA MOTOGENERATORE 7 kW
- PESO 10,1
- CORRENTE IN DC 120 A
- RENDIMENTO 90 %
- CODICE EAN 800489716576 9
- TENSIONE A VUOTO MAX 60 V

Accessori in dotazione

- CAVO - 124887
- CAVO TW05V-A 1X025 02.00M SPINA ATLAS - 125033
- TOLEDO 250 PINZA DI MASSA 250A - 712030
- DALLAS 300 PINZA PORTAELETTRODI 300A - 712260
- VALIGETTA ALLUMINIO - 734600