



TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC



Panoramica

TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC

cod. 816057

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controllata a microprocessore.

La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) confermano Technomig Dual Synergic come una ottima soluzione in una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria.

La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare.

Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi.

E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore.

Il display grafico ONE TOUCH LCD consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura.

La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su superfici sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.

Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno.

Caratteristiche:

- Cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING;
- 27 curve sinergiche predisposte;
- Visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura;
- Regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas;
- Selezione funzionamento 2/4 tempi, spot;
- Dispositivo VRD;
- Protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.



MMA TIG DC LIFT



1 PH 230V



MARCATURA CE



TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC



MIG-MAG FLUX



BOBINA 15 kg



CERTIFICAZIONE EAC

Dati tecnici

CODE	CODICE 816057	A_{60%}	CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 15 A	AL	D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO 0,8 - 1 mm
V_{1PH}	TENSIONE DI RETE MONOFASE 230 V	P_{MAX}	POTENZA ASSORBITA MAX 5 kW	FX	D. FILO DI SALDATURA ANIMATO 0,8 - 1,2 mm
F	FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz	P_{60%}	POTENZA ASSORBITA AL 60% 2,2 kW	BZ	D. FILO BRASATURA 0,8 - 1 mm
A_{MIN/MAX DC}	CAMPO REG.NE CORRENTE 20 - 220 A	η	RENDIMENTO 84 %	WHL	DIMENSIONI 79,5 x 37,5 x 73 cm
A_{MAX 40°C DC}	CORRENTE MAX DC (EN 60974-1) 180 @ 20% A	φ	FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,7	kg	PESO 29,6
A_{60% 40°C DC}	CORRENTE IN DC 100 A	φ_{DC MIN/MAX}	D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 3,2 mm	BAR CODE	CODICE EAN 8056151817501
V_{0 DC}	TENSIONE A VUOTO MAX 78 V	ST	D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO 0,6 - 1 mm	Pallet	PEZZI / PALLET 8 pz/pallet
A_{MAX}	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 32 A	SS	D. FILO DI SALDATURA INOX 0,8 - 1 mm	Pallet	PEZZI / PALLET - B 4 pz/pallet B

Accessori in dotazione

CAVO - 124887

MT15 TORCIA MIG 3M (RED) - 742180



TOLEDO 250 PINZA DI MASSA 250A - 712030

RULLINO TRAINO 2R 0,6FE-0,8FE "F" - 742575